

Dersin Adı	Kodu	Yarıyılı	T+U	Kredisi	AKTS
Mekanik Teknoloji	2311218	II	1+1	2	3
Ön Koşul Dersler	-				
Dersin Dili	Türkçe				
Dersin Türü	Zorunlu				
Dersin Koordinatörü					
Dersi Veren					
Dersin Yardımcıları					
Dersin Amacı	El aletlerini, matkap, torna, freze ve taşlama tezgâhlarını kullanarak temel imalat işlemlerine ait yeterliklerin kazandırılması				
Dersin Öğrenme Çıktıları	1.El aletleri ile temel işlemler yapmak, 2.Matkap tezgâhında delik delmek, 3.Tornalamak, Frezelemek, Taşlamak,				
Dersin İçeriği	Atölyelerin çalışma ilkeleri, Ege, kesici çeşitleri, ölçme, kontrol ve markalama aletleri , Makaslama ve makaslar, Eğeleme ve eğeler, Testereleme ve testereler, Tornalama ve tornalar, Planyalama ve planyalar, Frezeleme ve frezeler, Boşaltma, Taşlama ve taşlama tezgahları, Kaynak ve lehimleme				
Haftalar	Konular				
1	Atölyelerin çalışma ilkeleri				
2	Ölçme ve markalama				
3	Makaslama ve makaslar				
4	Eğeleme ve eğeler				
5	Testereleme ve testereler				
6	Tornalama ve tornalar				
7	Tornalama ve tornalar				
8	Ara sınav				
9	Planyalama ve planyalar				
10	Frezeleme ve frezeler				
11	Frezeleme ve frezeler				
12	Taşlama ve taşlama tezgahları				
13	Kaynak ve lehimleme				
14	Kaynak ve lehimleme				
Genel Yeterlilikler					
Ölçüm aletlerini etkin kullanır ve torna freze, taşlama ve kaynak makineleri hakkında bilgi sahibi olur.					
Kaynaklar					
1.Deligönül, F., 1988. <i>Mekanik Teknoloji</i> . Çukurova Üniversitesi, Ziraat Fakültesi, Ders Kitabı, No:5, Adana. 2.Yetkin, Ş.,1982. <i>Mekanik Teknoloji ve Takım Tezgahları</i> . A. Ü. Ziraat Fakültesi Yayınları:839, Ders Kitabı:226, Ankara. 3.J.L. Meriam, L.G: Kraige “ <i>Engineering Mechanics: STATICS</i> ” (1998)					
Değerlendirme Sistemi					
Ara Sınav	% 40				
Final	% 60				
Bütünleme	% 60				

	PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE DERS ÖĞRENİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU																
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16	PY17
ÖK1	3	4	1	5	1	4	4	1	1	1	4	1	1	4	1	1	1
ÖK2	2	3	1	4	1	3	4	1	1	1	3	1	1	3	1	1	1
ÖK3	2	3	1	5	1	3	3	1	1	1	3	1	1	3	1	1	1
ÖK: Öğrenme Kazanımları PY: Program Çıktıları																	
Katkı Düzeyi	1 Çok Düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek				

Program Çıktıları ve İlgili Dersin İlişkisi

	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	PY14	PY15	PY16	PY17
Mekanik Teknoloj	3	3	1	5	1	3	4	1	1	1	3	1	1	3	1	1	1