

Dersin Adı	Kodu	Yarıyılı	T+U	Kredisi	AKTS
Mekanik Teknoloji	2311218	II	1+1	2	3
Ön Koşul Dersler	-				
Dersin Dili	Türkçe				
Dersin Türü	Zorunlu				
Dersin Koordinatörü					
Dersi Veren					
Dersin Yardımcıları					
Dersin Amacı	El aletlerini, matkap, torna, freze ve taşlama tezgâhlarını kullanarak temel imalat işlemlerine ait yeterliklerin kazandırılması				
Dersin Öğrenme Çıktıları	Bu dersin sonunda öğrenci; 1.El aletleri ile temel işlemler yapar, 2.Matkap tezgâhında delik deler, 3.Torna, Freze kullanır.				
Dersin İçeriği	Atölyelerin çalışma ilkeleri, Eğe, kesici çeşitleri, ölçme, kontrol ve markalama aletleri , Makaslama ve makaslar, Egeleme ve eğeler, Testereleme ve testereler, Tornalama ve tornalar, Planyalama ve planyalar, Frezeleme ve frezeler, Boşaltma, Taşlama ve taşlama tezgahları, Kaynak ve lehimleme				
Haftalar	Konular				
1	Atölyelerin çalışma ilkeleri				
2	Ölçme ve markalama				
3	Makaslama ve makaslar				
4	Egeleme ve eğeler				
5	Testereleme ve testereler				
6	Tornalama ve tornalar				
7	Ara sınav				
8	Tornalama ve tornalar				
9	Planyalama ve planyalar				
10	Frezeleme ve frezeler				
11	Frezeleme ve frezeler				
12	Taşlama ve taşlama tezgahları				
13	Kaynak ve lehimleme				
14	Kaynak ve lehimleme				
Genel Yeterlilikler					
1.Ölçüm aletlerini etkin kullanır 2. Torna freze, taşlama ve kaynak makineleri hakkında bilgi sahibi olur.					
Kaynaklar					
Deligönül, F., 1988. <i>Mekanik Teknoloji</i> . Çukurova Üniversitesi, Ziraat Fakültesi, Ders Kitabı, No:5, Adana. Meriam J.L., Kraige L:G: “ <i>Engineering Mechanics: STATICS</i> ” (1998) Yetkin, Ş.,1982. <i>Mekanik Teknoloji ve Takım Tezgahları</i> . A. Ü. Ziraat Fakültesi Yayınları:839, Ders Kitabı:226, Ankara.					
Değerlendirme Sistemi					
Ara Sınav	% 40				
Final	% 60				
Bütünleme	% 60				

PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE DERS ÖĞRENİM ÇIKTILARI İLİŞKİSİ TABLOSU																	
	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13	PÇ14	PÇ15	PÇ16	PÇ17
ÖÇ1	3	4	1	5	1	4	4	1	1	1	4	1	1	4	1	1	1
ÖÇ2	2	3	1	4	1	3	4	1	1	1	3	1	1	3	1	1	1
ÖÇ3	2	3	1	5	1	3	3	1	1	1	3	1	1	3	1	1	1
ÖÇ: Öğrenme Çıktıları PÇ: Program Çıktıları																	
Katkı Düzeyi	1 Çok Düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek				

Program Çıktıları ve İlgili Dersin İlişkisi

	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13	PÇ14	PÇ15	PÇ16	PÇ17
Mekanik Teknoloji	3	3	1	5	1	3	4	1	1	1	3	1	1	3	1	1	1