

Dersin Adı	Kodu	Yarıyılı	T+U	Kredisi	AKTS
Alışılmamış Üretim Yöntemleri	2308411	IV. Yarıyıl	2+1	3	2
Ön Koşul Dersler	-				
Dersin Dili	Türkçe				
Dersin Türü	Mesleki				
Dersin Koordinatörü					
Dersi Veren					
Dersin Yardımcıları					
Dersin Amacı	Bu derste; Elektro Erozyon ve Tel Erozyon Tezgâhlarında üretim yapma yeterlikleri kazandırılması amaçlanmaktadır.				
Dersin Öğrenme Çıktıları	<b>Bu dersin sonunda öğrenci;</b> 1. Alışılmamış üretim yöntemlerini ve temellerini öğrenir. 2. Elektro erozyon tezgâhında parça işler.				
Dersin İçeriği					
Haftalar	Konular				
1	Elektro erozyon tezgâhının özellikleri Elektro erozyon tezgâhının kısımları Elektro erozyon tezgâhının çalışma prensipleri				
2	Tezgâh koordinat eksenleri Referans noktaları Kontrol panel çeşitleri				
3	Kontrol panel tuşları ve özellikleri Elektro erozyon tezgâhı işleme yöntemleri Elektrot malzemeleri				
4	Di elektrik sıvılar Elektrot ve parça konumlandırma yöntemleri Parça sıfırlama yöntemleri				
5	Elektro erozyon tezgâhı işletim modları Elektro erozyon tezgâhı işleme parametreleri				
6	Örnek parça işleme uygulamaları				
7	<b>Ara sınav</b>				
8	Tezgâh koordinat eksenleri Referans noktaları Kontrol panel çeşitleri Kontrol panel tuşları ve özellikleri				
9	Tezgâh programlama yöntemleri Tel erozyon tezgâhı işleme yöntemleri Kesici tel malzemeleri ve özellikleri				
10	Tel bağlama yöntemleri Tel pozisyonlama seçenekleri İş parçası bağlama yöntemleri Kesme sıvısı çeşitleri ve özellikleri				
11	CNC tel erozyon tezgâhlarında programlama esasları Konumlama sistemleri Mutlak konumlama sistemi Artımlı konumlama sistemi				
12	ISO İşlem ve hazırlık komutları Tel hareket yönü seçimi Çap telafileri ve ötelemeler (offset)				
13	Yapının Cephelerinin Çizimleri				
14	Dersin Değerlendirilmesi				

<b>Genel Yeterlilikler</b>	
Öğrenci;	
1. Bir parçanın hangi alıılmamış üretim yöntemiyle işlenmesi gerektiğine karar verebilir.	
2. Elektro erozyon tezgâhını işe hazırlayabilir.	
3. Parça işleme parametrelerini belirleyebilir ve parça işleyebilir.	
<b>Kaynaklar</b>	
Groover M. P., <i>Fundamentals of modern manufacturing</i> , 4th edition.	
GAVAS, M., <i>Üretim Yöntemleri ve imalat teknolojileri</i> , 4. Baskı, seçkin kitapevi.	
Aydın, M. (2012). <i>Üretim yöntemleri ve imalat teknolojileri</i> . Seçkin Yayıncılık.	
<b>Değerlendirme Sistemi</b>	
<b>Ara Sınav</b>	<b>% 40</b>
<b>Final</b>	<b>% 60</b>
<b>Bütünleme</b>	

<b>PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE DERS ÖĞRENİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU</b>														
	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13	
<b>ÖK1</b>	5	2	1	1	4	2	5	2	1	3	2	1	1	
<b>ÖK2</b>	5	3	1	1	3	2	5	2	1	3	2	1	1	
<b>ÖK: Öğrenme Kazanımları PY: Program Çıktıları</b>														
<b>Katkı Düzeyi</b>	1 Çok Düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek	

### **Program Çıktıları ve İlgili Dersin İlişkisi**

	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13
Alıılmamış Üretim Yöntemleri	5	3	1	1	4	2	5	2	1	3	1	1	1