

Dersin Adı	Kodu	Yarıyılı	T+U	Kredisi	AKTS
Alışılmamış Üretim Yöntemleri	2308411	IV	2+1	3	2
Ön Koşul Dersler	-				
Dersin Dili	Türkçe				
Dersin Türü	Mesleki				
Dersin Koordinatörü					
Dersi Veren					
Dersin Yardımcıları					
Dersin Amacı	Bu derste; Elektro Erozyon ve Tel Erozyon Tezgâhlarında üretim yapma yeterlikleri kazandırılması amaçlanmaktadır.				
Dersin Öğrenme Çıktıları	<b>Bu dersin sonunda öğrenci;</b> 1. Alışılmamış üretim yöntemlerini ve temellerini öğrenir. 2. Elektro erozyon tezgâhında parça işlemeyi kavrar.				
Dersin İçeriği					
Haftalar	Konular				
1	Elektro erozyon tezgâhının özellikleri Elektro erozyon tezgâhının kısımları Elektro erozyon tezgâhının çalışma prensipleri				
2	Tezgâh koordinat eksenleri Referans noktaları Kontrol panel çeşitleri				
3	Kontrol panel tuşları ve özellikleri Elektro erozyon tezgâhı işleme yöntemleri Elektrot malzemeleri				
4	Di elektrik sıvılar Elektrot ve parça konumlandırma yöntemleri Parça sıfırlama yöntemleri				
5	Elektro erozyon tezgâhı işletim modları Elektro erozyon tezgâhı işleme parametreleri				
6	Örnek parça işleme uygulamaları				
7	<b>Ara sınav</b>				
8	Tezgâh koordinat eksenleri Referans noktaları Kontrol panel çeşitleri Kontrol panel tuşları ve özellikleri				
9	Tezgâh programlama yöntemleri Tel erozyon tezgâhı işleme yöntemleri Kesici tel malzemeleri ve özellikleri				
10	Tel bağlama yöntemleri Tel pozisyonlama seçenekleri İş parçası bağlama yöntemleri Kesme sıvısı çeşitleri ve özellikleri				
11	CNC tel erozyon tezgâhlarında programlama esasları Konumlama sistemleri Mutlak konumlama sistemi Artımlı konumlama sistemi				
12	ISO İşlem ve hazırlık komutları Tel hareket yönü seçimi Çap telafileri ve ötelemeler (offset)				
13	Yapının Cephelerinin Çizimleri				
14	Dersin Değerlendirilmesi				

Genel Yeterlilikler	
Öğrenci;	
1. Bir parçanın hangi alışılmamış üretim yöntemiyle işlenmesi gerektiğine karar verebilir.	
2. Elektro erozyon tezgâhını işe hazırlayabilir.	
3. Parça işleme parametrelerini belirleyebilir ve parça işleyebilir.	
Kaynaklar	
Groover M. P., <i>Fundamentals Of Modern Manufacturing</i> , 4th edition.	
GAVAS, M., <i>Üretim Yöntemleri Ve İmalat Teknolojileri</i> , 4. Baskı, Seçkin Kitapevi.	
Aydın, M. (2012). <i>Üretim Yöntemleri ve İmalat Teknolojileri</i> , Seçkin Yayıncılık.	
Değerlendirme Sistemi	
Ara Sınav	% 40
Final	% 60
Bütünleme	

PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE DERS ÖĞRENİM ÇIKTILARI İLİŞKİSİ TABLOSU														
	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13	
ÖK1	5	2	1	1	4	2	5	2	1	3	2	1	1	
ÖK2	5	3	1	1	3	2	5	2	1	3	2	1	1	
ÖÇ: Öğrenme Çıktıları PÇ: Program Çıktıları														
Katkı Düzeyi	1 Çok Düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek	

#### Program Çıktıları ve İlgili Dersin İlişkisi

	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13
Alışılmamış Üretim Yöntemleri	5	3	1	1	4	2	5	2	1	3	1	1	1