

Dersin Adı	Kodu	Yarıyılı	T+U	Kredisi	AKTS
İmalat İşlemleri-II	2308304	III. Yarıyıl	2+1	3	4
Ön Koşul Dersler	-				
Dersin Dili	Türkçe				
Dersin Türü	Mesleki				
Dersin Koordinatörü					
Dersi Veren					
Dersin Yardımcıları					
Dersin Amacı	Öğrenciye bu derste, imalat atölyesinde verilen sürede freze tezgâhını kullanarak standartlarına göre dişli açma ve taşlama tezgâhını kullanarak özel taşlama işlemlerini yapabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmıştır.				
Dersin Öğrenme Kazanımları	Bu dersin sonunda öğrenci; 1- Kremayer dişli açmak, 2- Konik dişli açmak, 3- Sonsuz vida ve karşılık dişlisi açmak, 4- Zincir dişli açmak, 5- Delik taşlamak, konik taşlamak, puntasız taşlama yapmak, alet bilemek.				
Dersin İçeriği	Kramayer dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri, Kramayer dişli için modül freze çakısını seçmek, Konik dişli çark hesaplamaları, Konik dişli çark imalat teknikleri, Sonsuz vida ve karşılık dişli çarkı tanımı ve kullanım yerleri, Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü, Zincir dişli tanımı ve kullanım yerleri, Delik taşlama tanımı, Konik taşlama, Puntasız taşlama tezgahları ve Alet bileme taşları.				
Haftalar	Konular				
1	Kramayer dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri Kramayer dişli çark imalat teknikleri Kramayer dişli çark hesaplamaları				
2	Kramayer dişli için modül freze çakısını seçmek Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü				
3	Konik dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri Konik dişli çark imalat teknikleri Konik dişli çark hesaplamaları				
4	Konik dişli modül freze çakısını seçmek Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü				
5	Sonsuz vida ve karşılık dişli çarkı tanımı ve kullanım yerleri Sonsuz vida ve karşılık dişli çarkı imalat teknikleri Sonsuz vida ve karşılık dişli çarkı hesaplamaları				
6	Modül freze çakısını seçmek Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü				
7	Ara Sınav				
8	Zincir dişli tanımı ve kullanım yerleri Zincir dişli imalat teknikleri				
9	Zincir dişli hesaplamaları Zincir dişli için freze çakısını seçmek				
10	Delik taşlama Tanımı ve önemi Kullanılan araç ve gereçler				

	Delik taşlamada ölçme ve kontrol
11	Konikliğin tanımı ve özellikleri Koniklik hesaplama
12	Konik taşlama Tanımı ve önemi Kullanılan araç ve gereçler Konik taşlamada ölçme ve kontrol
13	Puntasız taşlama tezgâhları Puntasız taşlama tanımı ve önemi Puntasız taşlamada Kullanılan araç ve gereçler
14	Alet bileme taşları. Alet bileme tezgâhları ve kullanılan aparatlar Tek ağızlı kesicilerin bilenmesi Çok ağızlı kesicilerin bilenmesi
Genel Yeterlilikler	
Öğrenci; 1.Kremayer dişli açabilir. 2.Konik dişli açabilir.	
Kaynaklar	
GAVAS, M., <i>Üretim Yöntemleri ve imalat teknolojileri</i> , 4. Baskı, seçkin kitapevi. Groover M. P., <i>Fundamentals of modern manufacturing</i> , 4th edition, John Wiley and Sons, Inc. KOÇ E., <i>Makine Elemanları</i> , 4. Baskı, Nobel kitapevi.	
Değerlendirme Sistemi	
Ara Sınav	% 40
Final	% 60
Bütünleme	

PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE DERS ÖĞRENİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU														
	PY 1	PY 2	PY 3	PY 4	PY 5	PY 6	PY 7	PY 8	PY 9	PY1 0	PY1 1	PY1 2	PY13	
ÖK1	5	3	1	1	3	4	5	2	1	3	1	1	1	
ÖK2	5	3	1	1	4	4	5	2	1	3	1	1	1	
ÖK3	5	3	1	1	4	4	5	2	1	3	1	1	1	
ÖK4	5	3	1	1	4	4	5	2	1	3	1	1	1	
ÖK5	5	2	1	1	3	3	5	3	1	2	1	1	1	
ÖK: Öğrenme Kazanımları PY: Program Çıktıları														
Katkı Düzeyi	1 Çok Düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek	

Program Çıktıları ve İlgili Dersin İlişkisi

	PY1	PY2	PY3	PY4	PY5	PY6	PY7	PY8	PY9	PY10	PY11	PY12	PY13
İmalat İşlemleri-II	5	3	1	1	4	5	5	3	1	3	1	1	1