

Dersin Adı	Kodu	Yarıyılı	T+U	Kredisi	AKTS
İmalat İşlemleri-II	2308304	III	2+1	3	4
Ön Koşul Dersler	-				
Dersin Dili	Türkçe				
Dersin Türü	Mesleki				
Dersin Koordinatörü					
Dersi Veren					
Dersin Yardımcıları					
Dersin Amacı	Öğrenciye bu derste, imalat atölyesinde verilen sürede freze tezgâhını kullanarak standartlarına göre dişli açma ve taşlama tezgâhını kullanarak özel taşlama işlemlerini yapabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmıştır.				
Dersin Öğrenme Çıktıları	Bu dersin sonunda öğrenci; 1- Kremayer dişli açmayı kavrar, 2- Konik dişli açmayı kavrar, 3- Sonsuz vida ve karşılık dişlisi açmayı kavrar, 4- Zincir dişli açmayı kavrar, 5-Delik taşlamak, konik taşlamak, puntasız taşlama yapmak, alet bilemeyi öğrenir.				
Dersin İçeriği	Kramayer dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri, Kramayer dişli için modül freze çakısını seçmek, Konik dişli çark hesaplamaları, Konik dişli çark imalat teknikleri, Sonsuz vida ve karşılık dişli çarkı tanımı ve kullanım yerleri, Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü, Zincir dişli tanımı ve kullanım yerleri, Delik taşlama tanımı, Konik taşlama, Puntasız taşlama tezgahları ve Alet bileme taşları.				
Haftalar	Konular				
1	Kramayer dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri Kramayer dişli çark imalat teknikleri Kramayer dişli çark hesaplamaları				
2	Kramayer dişli için modül freze çakısını seçmek Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü				
3	Konik dişli çarkın tanımı ve kullanım yerleri Konik dişli çark imalat teknikleri Konik dişli çark hesaplamaları				
4	Konik dişli modül freze çakısını seçmek Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü				
5	Sonsuz vida ve karşılık dişli çarkı tanımı ve kullanım yerleri Sonsuz vida ve karşılık dişli çarkı imalat teknikleri Sonsuz vida ve karşılık dişli çarkı hesaplamaları				
6	Modül freze çakısını seçmek Modül kumpası ile açılan dişlinin kontrolü				
7	<b>Ara Sınav</b>				
8	Zincir dişli tanımı ve kullanım yerleri Zincir dişli imalat teknikleri				
9	Zincir dişli hesaplamaları Zincir dişli için freze çakısını seçmek				
10	Delik taşlama Tanımı ve önemi Kullanılan araç ve gereçler Delik taşlamada ölçme ve kontrol				
11	Konikliğin tanımı ve özellikleri Koniklik hesaplama				
12	Konik taşlama Tanımı ve önemi Kullanılan araç ve gereçler Konik taşlamada ölçme ve kontrol				
13	Puntasız taşlama tezgâhları Puntasız taşlama tanımı ve önemi Puntasız taşlamada Kullanılan araç ve gereçler				

<b>14</b>	Alet bileme taşları. Alet bileme tezgâhları ve kullanılan aparatlar Tek ağızlı kesicilerin bilenmesi Çok ağızlı kesicilerin bilenmesi
<b>Genel Yeterlilikler</b>	
Öğrenci; 1.Kremayer dişli açabilir. 2.Konik dişli açabilir.	
<b>Kaynaklar</b>	
GAVAS M., <i>Üretim Yöntemleri ve imalat teknolojileri</i> , 4. Baskı, Seçkin kitapevi. Groover M. P., <i>Fundamentals of modern manufacturing</i> , 4th edition, John Wiley and Sons, Inc. KOÇ E., <i>Makine Elemanları</i> , 4. Baskı, Nobel kitapevi.	
<b>Değerlendirme Sistemi</b>	
<b>Ara Sınav</b>	<b>% 40</b>
<b>Final</b>	<b>% 60</b>
<b>Bütünleme</b>	

<b>PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE DERS ÖĞRENİM ÇIKTILARI İLİŞKİSİ TABLOSU</b>														
	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13	
<b>ÖÇ1</b>	5	3	1	1	3	4	5	2	1	3	1	1	1	
<b>ÖÇ2</b>	5	3	1	1	4	4	5	2	1	3	1	1	1	
<b>ÖÇ3</b>	5	3	1	1	4	4	5	2	1	3	1	1	1	
<b>ÖÇ4</b>	5	3	1	1	4	4	5	2	1	3	1	1	1	
<b>ÖÇ5</b>	5	2	1	1	3	3	5	3	1	2	1	1	1	
<b>ÖÇ: Öğrenme Çıktıları PÇ: Program Çıktıları</b>														
<b>Katkı Düzeyi</b>	<b>1 Çok Düşük</b>			<b>2 Düşük</b>			<b>3 Orta</b>			<b>4 Yüksek</b>			<b>5 Çok Yüksek</b>	

**Program Çıktıları ve İlgili Dersin İlişkisi**

	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13
İmalat İşlemleri-II	5	3	1	1	4	5	5	3	1	3	1	1	1