

Dersin Adı	Kodu	Yarıyılı	T+U	Kredisi	AKTS
Ölçme ve Kontrol	2309225	II	2+0	2	2
Ön Koşul Dersler	-				
Dersin Dili	Türkçe				
Dersin Türü	Seçmeli				
Dersin Koordinatörü					
Dersi Veren					
Dersin Yardımcıları					
Dersin Amacı	Bu derste; Makine parçalarının ölçülmesi ve kontrol edilmesi yeterliliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır.				
Dersin Öğrenme Çıktıları	Bu dersin sonunda öğrenci; 1-Ölçme aletlerini tanıy ve makine parçalarını ölçmeyi kavrar, 2-Makine parçalarının kontrolünü yapar.				
Dersin İçeriği	Kumpaslar, Mikrometreler, Açık ölçümü, Yüzey pürüzlülüğü ölçümü, Vidaları ölçmek Dişli çarkları ölçmek Masterlar ve optik camlarla yüzey kontrolü yapmak, Masterlar ve optik camlarla yüzey kontrolü yapmak, Şekil tolerans kontrolü yapmak ve Boyut tolerans kontrolü yapmak.				
Haftalar	Konular				
1	Kumpaslar				
2	Mikrometreler				
3	Açık ölçümü				
4	Yüzey pürüzlülüğü ölçümü				
5	Yüzey pürüzlülüğü ölçümü				
6	Vidaları ölçmek				
7	Ara Sınav				
8	Dişli çarkları ölçmek				
9	Masterlar ve optik camlarla yüzey kontrolü yapmak				
10	Masterlar ve optik camlarla yüzey kontrolü yapmak				
11	Şekil tolerans kontrolü yapmak				
12	Şekil tolerans kontrolü yapmak				
13	Boyut tolerans kontrolü yapmak				
14	Boyut tolerans kontrolü yapmak				
Genel Yeterlilikler					
Öğrenci; 1. Kumpaslarla ölçüm yapabilir. 2. Mikrometrelerle ölçüm yapabilir. 3. Açık ölçümü yapabilir. 4. Yüzey pürüzlülüğünü yapabilir. 5. Vida dişli ölçümleri yapabilir. 6. Dişli çarkları ölçebilir.					
Kaynaklar					
Bağcı, B.& Erişkin,Y.(1988), <i>Ölçme Bilgisi ve Kontrol</i> . M.E.B. Çelik, S., (1989), <i>Ölçme ve Kontrol</i> . Milli Eğitim Bakanlığı. Megep,(2007), <i>Ölçme kontrol ve markalama</i> .					
Değerlendirme Sistemi					
Ara Sınav	% 40				
Final	% 60				
Bütünleme					

PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE DERS ÖĞRENİM ÇIKTILARI İLİŞKİSİ TABLOSU														
	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13	
ÖÇ1	4	3	1	2	2	3	5	3	2	5	2	2	2	
ÖÇ2	4	3	1	2	3	3	5	3	2	4	2	2	2	
ÖÇ: Öğrenme Çıktıları PÇ: Program Çıktıları														
Katkı Düzeyi	1 Çok Düşük			2 Düşük			3 Orta			4 Yüksek			5 Çok Yüksek	

Program Çıktıları ve İlgili Dersin İlişkisi

	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13
Ölçme ve Kontrol	4	2	1	2	3	3	5	3	2	5	2	2	2